



Technologies

Norma použití

Překlad německého technického listu výrobku

Alodine® 400

Konverzní ošetření lehkých kovů a následná pasivace fosfátových vrstev. Neobsahuje chróm.

Vlastnosti a oblasti použití:

Alodine 400 je kapalný výrobek pro konverzní ošetření lehkých kovů bez obsahu chrómu. Navíc je vhodný i pro následný oplach fosfátových vrstev. Při aplikaci ponorem a postřikem vytváří na lehkých kovech bezbarvé konverzní vrstvy. Ty poskytují vynikající ochranu proti korozi a zaručují velmi dobrý adhezní základ pro následný nátěr.

Složky procesu:

Alodine 400

Způsob použití:

Nasazovací množství pro 1000 l roztoku lázně Alodine 400:

Do nádrže pro lázeň, do poloviny naplněné neionizovanou vodou se při zapnutých oběhových čerpadlech přidá 5 – 20 l Alodine 400 (ponorná lázeň) či 5 – 20 l Alodine 400 (postřik).

Následně se lázeň doplní na objem 1000 l neionizovanou vodou a upraví se požadovaná hodnota pH pomocí 3% roztoku čpavku.

Souhrn parametrů postupu:

Výše uvedené parametry je nezbytné někdy změnit. Musí být stanoveny a předepsány pro každou jednotlivou výrobní linku.

Alodine® 400

| Provozní údaje: | Konverzní nátěr | Následná pasivace |
|-------------------|------------------|-------------------|
| Hodnota pH: | 2,4 – 4,0 | 4,0 – 4,5 |
| Teplota: | 20 – 40°C | 20 – 40°C |
| Doba působení: | 30 – 90 s | 30 – 90 s |
| Tlak na tryskách: | 0,5 – 1,5 bar | |
| Vodivost: | 200 – 1200 µS/cm | 200 – 1200 µS/cm |

Udržování lázně: Lázeň Alodine 400 se kontroluje pomocí hodnoty pH nebo elektrické vodivosti.

Stanovené hodnoty elektrické vodivosti či pH mají kolísat během provozu lázně pouze nepatrně.

Ionty železa a chrómu v lázni mohou narušovat kvalitu vrstvy. Maximální obsah železa nesmí překročit 10 ppm (zkouška např. pomocí testovacích tyčinek firmy Merck). Maximální obsah chrómu musí být <1 ppm (zkouška např. pomocí kvetové zkoušky firmy Lange).

Kontrolu lázně je možno provést také fotometrickým stanovením titanu.

Doplňování lázně:

U konverzních nátěrů

Při provozu lázně Alodine 400 klesá v důsledku spotřebovávání výrobku elektrická vodivost. Přidávání se řídí podle diagramů vodivosti, které Vám při zavádění výrobku do provozu dodá technik firmy Henkel.

U následné pasivace

Při provozu lázně Alodine 400 stoupá v důsledku spotřebovávání výrobku hodnota pH. Přidávání se řídí podle diagramů pH, které Vám při zavádění výrobku do provozu dodá technik firmy Henkel.

Po přidání výrobku musí být opět nastaveny předepsané parametry.

Obecné poznámky:

Pro Alodine 400 musí být vybrána umělá hmota, odolná proti fluoridu jako je tvrzené PVC bez změkčovadel nebo PP.

Nádrže pro lázeň Alodine 400 mohou být zhotoveny z tvrzeného PVC bez změkčovadel, PP nebo ušlechtilé oceli (č. 1.4301 nebo 1.4571). Vhodné jsou i ocelové nádrže potažené umělou hmotou, odolnou proti fluoridům.

Vytahovací háky a koše musí být zhotoveny z hliníku, ušlechtilé oceli 1.4301 / 1.4571 nebo z umělé hmoty (tvrzené PVC, PP).

Postřikové systémy, čerpadla a vytápěcí zařízení musí být zhotoveny z ušlechtilé oceli (č. 1.4301 nebo 1.4571).

Lázně Alodine 400 nesmí být vypouštěny do volné kanalizace bez předchozího ošetření odpadních vod.

Alodine® 400

Ošetření (neutralizace) spotřebovaných a vypouštěných provozních lázní se řídí místními platnými předpisy. Jsme Vám nápomocni při řešení otázek, týkajících se ošetření odpadních vod.

POZOR:

Alodine 400 obsahuje organické komponenty.
Alodine 400 obsahuje komplexní fluoridové sloučeniny!

Dodržujte bezpečnostní předpisy! Chraňte oči! Používejte ochranné brýle, gumové rukavice a kyselinovzdorný ochranný oděv! Vyvarujte se styku s kůží! Nevdechujte páry! Zabezpečte dobré odsávání!

Čtěte věstníky profesní společnosti pro chemický průmysl "Ätzende Stoffe, Reizende Stoffe" a "Fluorwasserstoff, Flußsäure und anorganische Fluoride"

Řiďte se pokyny při nebezpečí a bezpečnostními radami, uvedenými na štítcích obalů.

Analýza lázně:

Požadované přístroje a reagentie

pH-metr
Přístroj na měření vodivosti
Fotometr

Dodavatel:

Výše uvedené přístroje je možno zakoupit v běžných obchodech s laboratorní technikou.

Minimální trvanlivost výrobku je uvedena na štítcích obalů.

Tato informace se zakládá na současném stupni našich znalostí. Je poskytnuta v dobré víře, ale nezaručuje všechny podrobné vlastnosti. Uživatelé se musí ubezpečit, zda se nevyskytují okolnosti, vyžadující další informace, bezpečnostní předpisy či ověření podrobností zde uvedených.

| | | |
|--|--|--|
| Henkel Austria Ges.m.b.H. Division Surface Technologies Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN Phone: +43 (1) 71104 - 2533 Fax: +43 (1) 71104 - 2534 | Henkel ČR, spol. s r.o. divize Henkel Technologies U Průhonu 10 CZ-170 04 Praha 7 Tel: +420 220101 531 Fax: +420 220101 533 | Henkel Slovensko, s.r.o. Division Surface Technologies SK-820 09 Bratislava 29, Záhradnícka 91 Phone: +421 (7) 502 46 252, Fax: +421 (7) 502 46 250 |
| Henkel Polska S.A. Division Surface Technologies Mokotow Office Park Domaniewska 41 Street MARS Building PL-02-672 Warszawa Phone: +48 (22) 606 2982 Fax: +48 (22) 606 2988 | Henkel Surface Technologies Kft. Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Phone: +36 (26) 318 030 Fax: +36 (26) 301 730 | Henkel Slovenija D.o.o. Division Surface Technologies Industrijska 23 SLO-2506 Maribor Phone: +386 (62) 212141 Fax: +386 (62) 222152 |

Datum revize v zahraničí: 14.05.2004

Datum revize v ČR: 01.06.2005