



Technologies

Norma použití

Překlad německého technického listu výrobku

Alodine® 1200

Žluté chromátování hliníku
Dvousložkový proces aplikovaný ponorem

Oblast použití:

Alodine® 1200 je dvousložková chemikálie, která se používá k vytváření ochranné vrstvy na hliníku v barvách od duhové po hnědou. Postup se provádí při pokojové teplotě. Vytvořený povlak minimalizuje korozi a zlepšuje vazbu k nátěru.

Alodine® 1200 se používá v aplikaci ponorem, postřikem a nanášením. Tento technický list platí pro aplikaci ponorem.

Alodine® 1200 je rozdělen do dvou složek:

Alodine® 1200 A – kapalina, složka obsahuje kyselinu chromovou
Alodine® 1200 B – prášek, katalyzátor, obsahující fluorid

Zřízení nátěrové lázně:

Na každých 1000 l lázně přidejte do vody za stálého míchání nebo za pomoci oběhového čerpadla

7,7 – 15,0 kg nebo 6,1 – 11,9 l Alodine® 1200 A a

5,2 – 10,5 kg Alodine® 1200 B.

Obě složky nesměšujte předem před přidáním do lázně. Každou složku přidávejte odděleně do roztoku lázně!

Provozní podmínky:

Body Cr (VI):	6,7 – 13,5
pH:	1,8 – 2,1
Teplota:	20 – 40 °C
Doba působení:	1 – 5 min

Následnost kroků při výrobě:

1. Odmaštění
2. Oplach
3. Redukce
4. Oplach
5. Nátěr Alodine® 1200
6. Oplach
7. Oplach neionizovanou vodou
8. Sušení

Po zpracování a usušení je díl připraven k použití nalakovaný i nenalakovaný.

Udržování lázně:

Lázeň Alodine® 1200 se kontroluje v provozu titrací bodů Cr (VI) a kontrolou pH.

Body Cr (VI):

Titrace:

1. Z chemické lázně Alodine® 1200 odpipetujte 10 ml vzorek do baňky a zředte 50 ml destilované vody.
2. Přidejte 20 ml 25% H₂SO₄ a 3 – 3 g KJ.
3. Titrujte 0,1 N roztokem thiosíranu sodného dokud se barva nezmění z hnědé na žlutou.
4. Přidejte ke vzorku několik ml roztoku rozpustného škrobu a pokračujte v titraci, dokud nezmizí černé zbarvení.
5. Zaznamenejte počet spotřebovaných ml 0,1 N roztoku thiosíranu sodného jako body Cr (VI).

Doplnění:

Na každý chybějící bod Cr (VI) a 1000 l lázně přidejte 1,0 kg nebo 0,8 l Alodine® 1200 A a 0,8 kg Alodine® 1200 B.

Lázeň musí být udržována v rozmezí mezi 6,7 a 13,5 bodů Cr (VI).

Stanovení pH:

Hodnota pH se má stanovit pokaždé, když je lázeň Alodine® 1200 doplňována.

Optimální pH leží mezi 1,8 a 2,1.

POZNÁMKA: pH lázně Alodine® 1200 se upravuje pomocí ředěného roztoku hydroxidu sodného nebo kyseliny dusičné.

Nádrž pro Alodine® 1200 musí být zhotovena z tvrzeného PVC (bez zvláčňovadel) nebo nerezové oceli (typ 1.4571).

Poznámky:

Háky a koše musí být zhotoveny z hliníku, tvrzeného PVC (bez zvláčňovadel) nebo nerezové oceli.

Lázně Alodine® 1200 jakož i oplachové lázně nesmí být vypouštěny do komunálního odpadu bez detoxikace a neutralizace.

Upozornění: Alodine® 1200 A obsahuje oxid chromový
Alodine® 1200 B obsahuje fluoridy

**Vybavení a chemikálie
pro analýzu:**

Používejte:

- ochranné brýle
- gumové rukavice
- oděv, odolný proti kyselinám
- vyvarujte se styku s kůží
- zabezpečte dostatečné větrání

Pipeta, 10 ml
Erlenmeyerova baňka, 300 ml
Odměrný válec, 50 ml
Byreta, 25 ml
Destilovaná voda
Čistá 25% kyselina sírová
Jodid draselný
1% škrobový roztok (stabilizovaný)
0,1 N roztok thiosíranu sodného
pH metr

Tato informace se zakládá na současném stupni našich znalostí. Je poskytnuta v dobré víře, ale nezaručuje všechny podrobné vlastnosti. Uživatelé se musí ubezpečit, zda se nevyskytují okolnosti, vyžadující další informace, bezpečnostní předpisy či ověření podrobností zde uvedených.

<p>Henkel ČR, spol. s r.o. divize Technologies U Průhonu 10 CZ-170 04 Praha 7 Tel: +420 220 101 531 Fax: +420 220 101 533</p>	<p>Henkel Austria Ges.m.b.H. Division Technologies Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN Tel: +43 1 71104 - 2533 Fax: +43 1 71104 - 2534</p>	<p>Henkel Slovensko, s.r.o. Division Technologies Záhradnícka 91 SK-820 09 Bratislava 29, Tel: +421 2 502 46 252, Fax: +421 2 502 46 250</p>
<p>Henkel Polska S.A. Division Technologies Mokotow Office Park Domaniewska 41 Street MARS Building PL-02-672 Warszawa Tel: +48 22 606 2982 Fax: +48 22 606 2988</p>	<p>Henkel Technologies Kft. Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Tel: +36 26 318 030 Fax: +36 26 301 730</p>	<p>Henkel Slovenija D.o.o. Division Technologies Industrijska 23 SLO-2506 Maribor Tel: +386 62 212141 Fax: +386 62 222152</p>

Datum revize v ČR: 17.8.2004